

COMITÉ CIENTÍFICO



VII Congreso Internacional
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7, 8 y 9 ^{octubre} 2026



ANA MARIA AYALA ROMAN

UNIVERSIDAD ICESI

Doctora en Filosofía, integrante de la Decanatura de Innovación Educativa y profesora del Departamento de Humanidades y Ciudadanía de la Universidad Icesi. Su trabajo se centra en el estudio de la ética, la democracia, la afectividad y la política, articulando la reflexión filosófica con la innovación pedagógica en educación superior.

 amayala@gmail.com

ADIS VITAL CRUZ

SENA

Psicóloga y Especialista en Pedagogía con Máster en Intervención Social y Doctoranda en Educación. Cuento con una sólida trayectoria en el sector educativo, destacando 6 años de experiencia como Instructora SENA y diversos roles administrativos y docentes en el ámbito universitario. Mi enfoque combina la excelencia académica con una profunda sensibilidad humana y compromiso social.



COMITÉ CIENTÍFICO



VII Congreso Internacional
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7, 8 y 9 octubre 2026



ARTURO HERREÑO MARÍN

FUNDACIÓN UNIVERSITARIA CATÓLICA LUMEN GENTIUM



Magíster en Educación: Desarrollo Humano por la Universidad de San Buenaventura Cali (2011), Especialista en Investigación Educativa en Contextos de Docencia Universitaria por la misma institución (2007) y Licenciado en Filosofía y Ciencias Religiosas de la Fundación Universitaria Católica Lumen Gentium de Cali (2006). Actualmente se desempeña como Coordinador de Educación Virtual, docente del Departamento de Humanidades y Secretario Técnico del Comité de Ética de la Investigación de la Fundación Universitaria Católica Lumen Gentium - Unicatólica -.

 aherreno@unicatolica.edu.co

MAGALY BARRAGÁN LEÓN

UNIVERSIDAD DE CIENCIAS APLICADAS Y AMBIENTALES U.D.C.A

Profesora de Planta de la Universidad de Ciencias Aplicadas y Ambientales (U.D.C.A). con más de treinta años de experiencia docente; se ha desempeñado como docente en pregrado y postgrado en el área de Ética y Bioética y en otras áreas del conocimiento. Es licenciada en Educación Física de la Universidad Pedagógica Nacional. Magíster en Bioética de la universidad El Bosque de Bogotá-Colombia. Ha ocupado cargos de Dirección en el área de Bienestar Social Universitario y en el programa de Permanencia estudiantil universitario.



 mbarragan@udca.edu.co



**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Alice Colina es Doctora en Derecho por la Universidad Latinoamericana de Ciencias Jurídicas (Estados Unidos), donde previamente obtuvo el título de Magíster en Derecho de la Empresa. Es maestrante en Literatura Latinoamericana y del Caribe por la Universidad de los Andes (Venezuela), institución en la cual también obtuvo el título de Licenciada en Educación, mención Español y Literatura, con honores académicos.

ALICIA A. COLINA BERNAL

**ESCUELA DE NEGOCIOS E INNOVACIÓN
EMPRESARIAL**

BLANCA CECILIA LOPEZ RAMIREZ

**TECNOLOGICO NACIONAL DE
MEXICO EN ROQUE**

A profesora en el Tecnológico Nacional de México en Roque desde 2008, adscrita al departamento de Sistemas y Computación. Siendo Líder del Cuerpo Académico "Desarrollo de soluciones en tecnologías de la información" desde el 2015 y con reconocimiento de Perfil Deseable otorgado por la Secretaría Académica, de Investigación e Innovación. .





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Docente de la Universidad Nacional de Ingeniería Lima- Perú, educadora de carrera de la Universidad Nacional de Educación Enrique Guzmán y Valle UNE, Lima - Perú, especialista en lenguas extranjeras, Maestría en Docencia Universitaria y en Administración y dirección de recursos humanos de la Universidad Nacional Mayor de San Marcos Lima - Perú, Doctorado en Administración con mención en tecnologías en la Universidad Nacional de Ingeniería Lima Perú.

**CYNTIA VICTORIA
CCAHUANCAMA TRUJILLO**

UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

DANIEL EDUARDO MENDEZ MERCADO

UNIVERSIDAD DE CÓRDOBA

Doctorante del doctorado en didáctica de las ciencias de la Universidad de Córdoba, Investigador Juniors MinCiencias, Miembro del grupo de investigación GICNEA y de la Asociación Colombiana para la Investigación en Educación en Ciencias y Tecnología EDUCYT





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



EDGAR JAVIER GARZON PASCAGAZA

UNIVERSIDAD CATÓLICA DE COLOMBIA

Doctor en educación, magister en investigación, social, interdisciplinaria, maestrante en estudios críticos de las migraciones, contemporáneas, profesional en filosofía y licenciado en filosofía

**GEORGINA DEL CARMEN
MOTA VALTIERRA**

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE QUERÉTARO

Mi formación incluye licenciatura y maestría en el área de electrónica, un doctorado en ingeniería y una segunda maestría en Bioética.





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Es una investigadora, docente universitaria y poetisa de alma noble, con un profundo compromiso por la educación y la filosofía. Nacida en Ipiales, Nariño, Colombia, y radicada en la ciudad de Pasto, es co-creadora de la décimo sexta versión de la Velada Poética Vientos del Sur UNAD. Estudió Licenciatura en Filosofía y Letras en la Universidad de Nariño termina su Doctorado en educación y cuenta con más de 17 años de experiencia en la educación superior.

IVANIA LUCIA CAICEDO BACCA

**UNIVERSIDAD NACIONAL ABIERTA Y A
DISTANCIA UNAD**

JHONNY ALBERTO BOTERO GUZMAN

RED PAZ MAESTROS COLOMBIA

Magíster en Paz, Ciudadanía y
Desarrollo. Licenciado en Filosofía
Ética y Valores





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Doctorando Administración. Maestría en Administración y Gerencia Pública. Maestría en Dirección. Estudios de Maestría en Planificación y Administración del Desarrollo Regional. Sociólogo, con Estudios en Historia y Filosofía. Profesor Investigador Senior MinCiencias. Con amplia producción con publicaciones de alto impacto Q1, Q2 y Q3. Artículos. Libros y Capítulos de libro. Miembro de Redes de Investigación en Colombia y el Exterior.

JORGE E. CHAPARRO MEDINA

**UNIVERSIDAD NACIONAL ABIERTA Y A
DISTANCIA UNAD**

JUAN MANUEL BRAN ALFARO

**UNIVERSIDAD LATINOAMERICANA DE CIENCIAS
JURÍDICAS**

Mes investigador con formación posdoctoral, Doctor en Finanzas y Emprendimiento, y cuenta con una sólida formación de posgrado en áreas estratégicas del entorno digital y empresarial, incluyendo maestrías en Ciberderecho, Administración de Negocios y Marketing Digital. Es abogado y notario, además de licenciado en Ciencias Jurídicas y en Administración de Empresas, lo que le confiere una base interdisciplinaria entre el ámbito jurídico, corporativo y tecnológico.





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Católico humanista y biólogo con intereses académicos relacionados con filosofía, teología y ética aplicada. Actualmente profesor de filosofía y bioética en el Departamento de Humanidades de la Pontificia Universidad Javeriana Cali. Coordinador del área de Ética. A cargo de cursos como: 1) Bioética, 2) Filosofía de la naturaleza, 3) Filosofía y vida y 4) Ecología y espiritualidad. Asesor y miembro de comités de ética hospitalaria y de investigación.

JUAN MANUEL PÉREZ ASSEFF

PONTIFICIA UNIVERSIDAD JAVERIANA

MA. CRISTINA VÁZQUEZ HERNÁNDEZ

**TECNOLÓGICO NACIONAL DE MÉXICO/INSTITUTO
TECNOLÓGICO DE ROQUE**

Ingeniera Bioquímica en Alimentos con Maestría en Ciencias en Ingeniería Bioquímica y Doctorado en Ingeniería de Biosistemas. Adscrita como PTC (Profesor de Tiempo Completo) en el Tecnológico Nacional de México/Instituto Tecnológico de Roque. Miembro del Sistema Nacional de Investigadores e Investigadoras - SNII I. Líder del Cuerpo Académico de Innovación en Bioprocesos Sustentables. Con reconocimiento al Perfil Deseable por PRODEP.





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7, 8 y 9 octubre 2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Lic. y Mtro. en Filosofía por la Universidad Nacional Autónoma de México, presidente del Círculo Mexicano de Profesores de Filosofía A.C. en su periodo 2025-2028. Docente, Tutor Investigador en el Instituto de Educación Media Superior de la Ciudad de México.

MOISÉS RODRÍGUEZ ROSALES

**CÍRCULO MEXICANO DE PROFESORES DE
FILOSOFÍA A.C.**

NESTOR RAUL GOMEZ CAMELO

**COLECTIVO PENSAMIENTO PEDAGÓGICO
CONTEMPORÁNEO**

Licenciado en Filosofía y Letras con formación humanista y Magister en Educación de la Universidad Santo Tomás con interés en la reflexión de las prácticas pedagógicas, desde la mirada cualitativa de la sistematización de experiencias. Me he desempeñado como docente en diversos colegios privados tanto en el área de humanidades como en el área de ciencias sociales. Durante 12 años me he desempeñado como docente del núcleo técnico en el área humanística del proceso de Educación Media Integral del colegio El Porvenir IED en la localidad de Bosa.





**VII Congreso
Internacional**
de Ética, Ciencia y Educación
Cali (Colombia) 7,8 y 9 octubre
2026

**COMITÉ
CIENTÍFICO**



Experto en comunicación,
educación y gestión curricular.
Magíster en tecnología educativa
y Magíster en Innovación de la
educación universitaria.
Licenciado en periodismo y
Posgrado internacional en
Investigación científica.
Doctorando en políticas públicas.
Docente universitario,
conferencistas y gestor de
proyectos sociales.

TIMOTEO TOBAR SALAZAR

**ASOCIACIÓN DE CURRICULISTAS DE
GUATEMALA, ASOCUGUA**